

## **PENGARUH KOMPOSISI PENGISI SERTA TEKANAN *HOT PRESS* TERHADAP KEKUATAN TARIK KOMPOSIT POLIESTER BERPENGISI NANO PARTIKEL ZINC OXIDE (ZnO)**

### ***THE EFFECT OF FILLER LOADING AND PRESSURE OF HOT PRESS ON TENSILE STRENGTH OF NANO PARTICLES ZINC OXIDE FILLED POLYESTER COMPOSITES***

**Regy A Putra Ginting\*, Maulida**

**Departemen Teknik Kimia, Fakultas Teknik, Universitas Sumatera Utara,  
Jalan Almamater, Medan, 20155, Indonesia**

\*Email: regyginting@yahoo.com

#### **Abstrak**

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui pengaruh penambahan pengisi zinc oxide (ZnO) dan tekanan *hot press* terhadap kekuatan tarik dan karakteristik *Scanning Electron Microscope* (SEM) komposit poliester berpengisi *zinc oxide* (ZnO). Komposit disediakan dengan poliester sebagai matriks, katalis yang digunakan metil etil keton peroksida (MEKPO) dan dicampur dengan *zinc oxide* (ZnO) sebagai pengisi dengan penambahan komposisi *zinc oxide* (ZnO) 0%; 1%; 3%; 5%; dan 7% (b/b) yang dicetak dengan alat *hot press* dengan variasi tekanan 50 psi, 75 psi, 100 psi, 125 psi dan 150 psi. Komposit yang telah dicetak kemudian dilakukan uji kekuatan tarik dan pengujian karakteristik *Scanning Electron Microscope* (SEM). Hasil kekuatan tarik terbaik diperoleh pada penambahan 3% ZnO (b/b) pada tekanan 150 psi dengan kekuatan tarik 55,12 MPa. Karakterisasi SEM menunjukkan permukaan yang lebih kasar yaitu pada penambahan 3% ZnO pada tekanan 150 psi karena pembasahan yang baik antara matriks dan pengisi ZnO.

**Kata kunci:** *hot press, poliester, komposit, kekuatan tarik, zinc oxide*

#### **Abstract**

*The aim of this research was to determine the effects of filler loading and pressure of hot press on tensile strength of zinc oxide (ZnO) filled polyester composites. The Composites were prepared by using polyester as the matrix, methyl ethyl ketone peroxide (MEKPO) as the catalyst. The composites were filled by the zinc oxide at 0%; 1%; 3%; 5%; and 7% were molded by hot press with pressure variation of 50 psi, 75 psi, 100 psi, 125 psi and 150 psi. Composites have been molded, then tested for the characteristics Scanning Electron Microscope (SEM) and tests of tensile strength. The best result of tensile strength, impact and flexural were found on the addition of 3% ZnO at a pressure of 150 psi with a tensile strength of 55,12 MPa. SEM characterization showed a rough surface on the addition of 3% ZnO at a pressure of 150 psi because had a good wetting between matrix and filler ZnO.*

**Keywords:** *hot press, polyester, composites, tensile strength, zinc oxide*

#### **Pendahuluan**

Belakangan ini teknologi yang sedang banyak dikembangkan adalah teknologi nano. Teknologi nano adalah suatu proses rekayasa dari fungsi sistem pada tingkat molekular. Teknologi ini mengacu pada manipulasi diri dari atom, molekul atau kelompok molekul menjadi material atau alat dengan sifat-sifat baru. Teknologi nano ini ternyata juga dapat diaplikasikan sebagai pengisi ataupun penguat dalam pembuatan komposit yang lebih baik [10]. Komposit adalah perpaduan 2 material atau lebih yang berbeda fasa, yang menghasilkan material

baru dengan sifat yang lebih baik daripada komponen penyusunnya. Ikatan antara partikel dan interaksi yang terjadi antar komponen penyusunnya merupakan hal yang mempengaruhi secara langsung sifat mekanik pada komposit yang dihasilkan. Material komposit tersusun atas matriks (fase keras) dan bahan penguat, yang dapat berupa serat, silika, clay dan sebagainya. Dengan penambahan bahan penguat pada konsentrasi tertentu dapat menghasilkan sifat mekanik, termal dan struktur yang lebih baik dibandingkan sifat material penyusunnya [13].

Resin poliester adalah resin yang paling banyak digunakan dalam berbagai aplikasi resin termoset. Karena resin ini mudah didapat, harganya relatif terjangkau dan yang terpenting mudah dalam proses fabrikasi. Jenis resin poliester yang biasa digunakan sebagai matriks komposit adalah poliester yang tidak jenuh, yaitu termoset yang dapat menjalani proses curing dari fase cair menjadi fase padat ketika perlakuan yang tepat diterapkan [1].

Nano partikel seng oksida merupakan senyawa anorganik berbentuk serbuk putih, hampir tidak larut dalam air. Biasanya banyak digunakan sebagai aditif ke dalam berbagai bahan dan produk termasuk plastik, keramik, kaca, semen, karet dan pelumas. Keuntungan penggunaan ZnO misalnya adalah harganya murah, porsediaan di alam dalam jumlah yang melimpah, struktur kimia stabil, mudah untuk mempersiapkan, dan tidak beracun [7]. Seng oksida banyak dikembangkan karena sifat-sifat uniknya seperti fotokatalitik, elektrik, optik, dan antibakteri [2].

### Teori

Komposit adalah suatu material yang terdiri dari campuran atau kombinasi dua atau lebih material dimana sifat material tersebut berbeda bentuk dan komposisi kimia dari zat asalnya [8]. Material komposit terdiri lebih dari satu tipe material dan dirancang untuk mendapatkan kombinasi karakteristik terbaik dari setiap komponen yang menjadi bahan penyusunnya. Umumnya, sifat komposit akan menjadi lebih baik ketika dilakukan penggabungan material [5]. Komposit juga dapat dikatakan gabungan antara bahan matriks atau pengikat yang diperkuat. Bahan material terdiri dari dua bahan penyusun, yaitu bahan utama sebagai pengikat dan bahan pendukung sebagai penguat. Bahan penguat dapat berbentuk serat, partikel, serpihan atau dapat berbentuk yang lain [6].

Dalam struktur komposit, bahan komposit partikel tersusun dari partikel-partikel disebut bahan komposit partikel (*particulate composite*). Partikel ini berbentuk beberapa macam seperti bulat, kubik, tetragonal atau bahkan berbentuk yang tidak beraturan secara acak, tetapi rata-rata berdimensi sama. Bahan komposit partikel pada umumnya lebih lemah dibanding bahan komposit serat. Bahan komposit partikel mempunyai keunggulan, seperti ketahanan terhadap aus, tidak mudah retak dan mempunyai daya pengikat dengan matriks yang baik [12].

Bentuk (dimensi) dan struktur penyusun komposit akan mempengaruhi karakteristik komposit, begitu pula jika terjadi interaksi antara

penyusun akan meningkatkan sifat dari komposit. Dibanding dengan material konvensional, bahan komposit memiliki banyak keunggulan, diantaranya memiliki kekuatan yang dapat diatur, berat yang lebih ringan, kekuatan dan ketahanan yang lebih tinggi, tahan korosi, dan tahan terhadap keausan. Pada umumnya dalam proses pembuatannya melalui pencampuran yang homogen, sehingga kita leluasa merencanakan kekuatan material komposit yang kita inginkan dengan mengatur komposisi dari material pembentuknya [6].

Komposit terdiri dari penguat (*reinforcement*) dan pengikat (matriks). *Reinforcement* adalah salah satu bagian utama dari komposit yang berfungsi sebagai penanggung beban utama pada komposit. Bahan penguat (*reinforcement*) biasanya kaku dan tangguh [4]. Bahan penguat yang umum digunakan adalah jenis partikel, serat serat alam, serat karbon, serat gelas dan keramik [6]. Matriks berfungsi untuk menjaga *reinforcement* agar tetap pada tempatnya di dalam struktur, melindungi filamen dalam struktur, membantu distribusi beban, mengendalikan sifat elektrik dari kimia komposit, serta membawa regangan interlaminer. Matriks yang paling sering digunakan adalah logam, polimer, dan keramik [3].

Pada suatu komposit terdapat suatu fasa antarmuka, dimana fasa antarmuka ini dapat menentukan sifat mekanik suatu komposit. Fasa antarmuka merupakan kawasan yang paling tinggi menerima tegangan selama dikenakan beban dari luar. Peranannya adalah memindahkan tegangan dari partikel ke partikel melalui matriks. Pada ikatan antarmuka yang kuat, pemindahan beban atau tegangan akan berlaku efektif, sebaliknya pada ikatan antarmuka yang lemah, partikel akan terurai dari matriks apabila tegangan yang diterima lebih besar daripada ikatan antarmuka. [1]

Metil etil keton peroksida (MEKPO) adalah suatu bahan kimia yang dikenal dengan sebutan katalis. Katalis ini termasuk senyawa polimer dengan bentuk cair, berwarna bening. Fungsi dari katalis adalah mempercepat proses pengerasan (*curing*) pada bahan matriks suatu komposit. Semakin banyak katalis yang dicampurkan pada cairan matriks akan mempercepat proses laju pengeringan, tetapi akibat mencampurkan katalis terlalu banyak adalah membuat komposit menjadi getas. Penggunaan katalis sebaiknya diatur berdasarkan kebutuhannya [2].

### Metodologi Penelitian

#### Bahan Baku dan Peralatan

Material yang digunakan yaitu poliester tak jenuh yang dicampur dengan metil etil keton

peroksida (MEKPO) sebagai katalis yang diperoleh dari PT Justus Kimia Raya, Medan Indonesia. Seng oksida yang digunakan berasal dari CV. Rudang Jaya.

Alat yang digunakan meliputi mesin *hot press*, neraca elektrik, *beaker glass*, batang pengaduk, cetakan.

### Prosedur Pembuatan Komposit

Proses pembuatan komposit diawali dengan menimbang massa matriks poliester dan partikel ZnO yang di inginkan dengan perbandingan 0%, 1%, 3%, 5% dan 7%. Kemudian dilakukan pencampuran matriks dengan pengisi sesuai dengan perbandingan ke dalam wadah. Pada alas cetakan diberikan pelicin gliserin. Pada campuran matriks dan pengisi ditambahkan katalis MEKPO sebagai penguas dengan perbandingan 2% dari berat matriks. Kemudian campuran dituangkan ke dalam cetakan spesimen, lalu diratakan permukaan campuran pada cetakan. Kemudian campuran yang telah dituang ke dalam cetakan di *press* dengan menggunakan *compression molding* pada tekanan 50, 75, 100, 125 dan 150 psi. Kemudian campuran yang telah di *press* dikeringkan pada suhu kamar, kemudian komposit dilepaskan dari cetakan. Komposit yang telah dilepaskan dari cetakan dihaluskan menggunakan alat kikir. Kemudian dilakukan karakterisasi dan pengujian pada komposit.

### Karakterisasi Scanning Electron Microscope (SEM)

Tujuan dilakukan karakterisasi ini adalah untuk melihat morfologi penyebaran dengan penambahan pengisi nano partikel ZnO dalam matriks poliester.

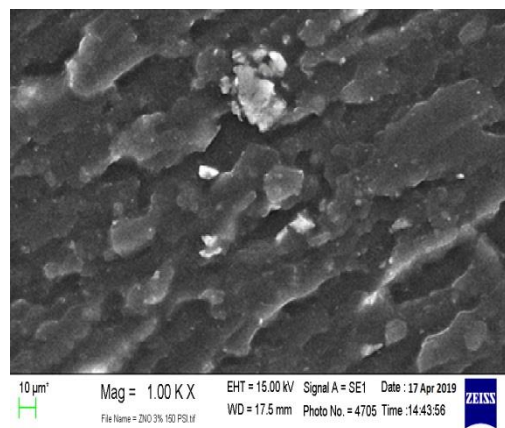
### Uji Kekuatan Tarik (*Tensile Strength*)

Komposit hasil spesimen dipilih dan dipotong membentuk spesimen untuk pengujian kekuatan tarik. Pengujian kekuatan tarik dilakukan dengan tensometer.

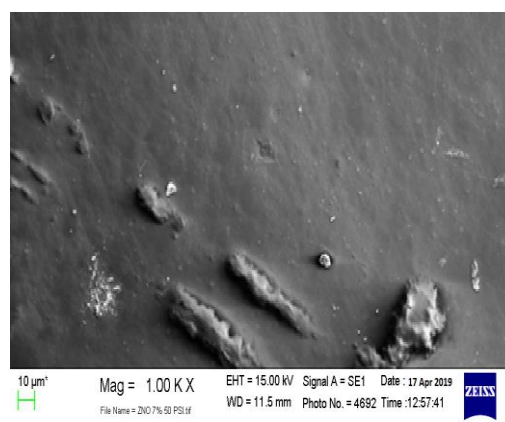
### Hasil dan Pembahasan

#### Analisa Scanning Electron Microscope (SEM) Komposit Berpengisi Zinc Oxide (ZnO)

Pada Gambar 1(a) dapat dilihat dengan penambahan 3% *zinc oxide* (ZnO) pada 150 psi, dimana morfologi sampel putus komposit yang dihasilkan terlihat lebih halus dan terlihat bahwa ZnO yang ditambahkan cukup tersebar secara merata dan memenuhi ruang-ruang matriks.



(a)



(b)

**Gambar 1. Hasil Analisis Scanning Electron Microscopy (a). Penambahan 3% Zinc Oxide (ZnO) pada 150 psi (b). Penambahan 7% Zinc Oxide (ZnO) pada 50 psi**

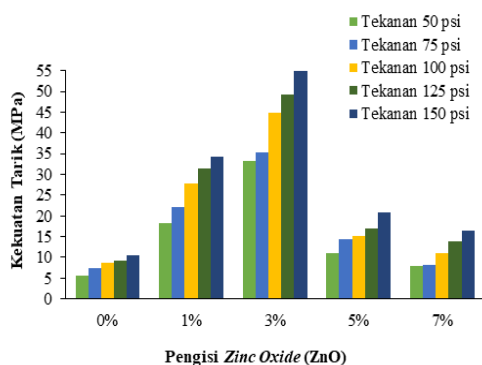
Permukaan yang kasar disebabkan besarnya kekuatan yang diperlukan untuk memutuskan sampel komposit. ZnO mempunyai luas permukaan dan pori yang cukup besar sehingga mempunyai kemampuan yang tinggi untuk menyerap matriks. Berdasarkan mekanisme tersebut, matriks poliester yang terserap pada pori ZnO akan semakin meningkatkan pembasahan dan juga interaksi antara matriks dengan pengisi. Namun, masih terdapat beberapa kawasan dimana pengisi yang ditambahkan belum terbasahkan secara sempurna. Selain pengaruh ZnO, morfologi komposit yang lebih kompak ini juga dipengaruhi dengan penambahan tekanan, dimana peningkatan tekanan proses akan meningkatkan kerapatan komposit yang dihasilkan. Hal ini didukung oleh penelitian Ramaniah, et.al (2012) dimana interaksi yang baik antara pengisi dengan matriks akan meningkatkan kekuatan mekanik yang diperoleh [9]

Pada Gambar 1(b) komposit dengan penambahan 7% ZnO pada tekanan 50 psi

menunjukkan permukaan yang lebih halus dibandingkan dengan Gambar 4.5 (a). Permukaan komposit yang halus ini disebabkan rendahnya kekuatan tarik dari komposit yang dihasilkan sehingga kekuatan yang dibutuhkan untuk memutuskan sampel sangat kecil dan menghasilkan permukaan putus yang lebih halus, maka tidak semua ZnO dapat dibasahi secara baik oleh matriks sehingga memicu potensi untuk terbentuknya penggumpalan (aglomerasi). Selain itu pada pengisi yang ditambahkan juga belum dapat meningkatkan kerapatan morfologi komposit yang dihasilkan. Hal ini didukung oleh penelitian Karmakar, et.al (2007) dimana semakin banyaknya penambahan pengisi justru akan mengakibatkan pengisi mengalami penggumpalan (aglomerasi) dan juga penurunan tekanan yang ditambahkan akan mengurangi kerapatan komposit yang dihasilkan [10].

### Analisis Kekuatan Tarik Komposit

Gambar 2 menunjukkan pengaruh perbandingan komposisi ZnO dan tekanan *hot press* terhadap kekuatan tarik komposit.



**Gambar 2. Grafik Pengaruh Perbandingan Komposisi Zinc Oxide (ZnO) dan Tekanan Hot Press Terhadap Kekuatan Tarik Komposit**

Pada gambar 2 dapat dilihat bahwa penambahan ZnO dan tekanan terhadap kuat tarik komposit diperoleh nilai kuat tarik tertinggi sebesar 55,12 MPa yang didapat pada penambahan ZnO 3% pada tekanan 150 psi. Nilai kuat tarik terendah diperoleh pada penambahan ZnO 7% pada tekanan 50 psi sebesar 8,18 MPa.

Semakin meningkatnya penambahan ZnO yang ditambahkan maka nilai kuat tarik yang diperoleh juga akan semakin meningkat dibandingkan dengan komposit tanpa penambahan ZnO sebagai pengisi. Hal ini terjadi karena ZnO sebagai pengisi mampu mengisi ruang-ruang kosong pada matriks poliester sehingga perpindahan tegangan (stress) dari pengisi ke matriks semakin seragam dan juga ZnO yang ditambahkan telah terdistribusi secara merata sehingga meningkatkan kuat tarik dari

komposit yang dihasilkan [9]. Ketika penambahan ZnO ditingkatkan menjadi 5% dan 7%, maka nilai kuat tarik yang diperoleh akan mengalami penurunan, hal ini disebabkan ketika komposisi pengisi telah melewati suatu titik optimum, maka poliester tidak mampu lagi menyelimuti partikel ZnO yang menyebabkan pembasahan tidak berjalan sempurna dan akan menimbulkan penggumpalan (aglomerasi)

Peningkatan nilai kuat tarik ini juga didukung hasil analisis SEM pada nilai kuat tarik optimum (penambahan 3% ZnO dan tekanan 150 psi) yang dapat dilihat pada gambar 1(a) dimana morfologi komposit yang dihasilkan terlihat lebih halus dan terlihat bahwa ZnO yang ditambahkan cukup tersebar secara merata di beberapa kawasan dan memenuhi ruang-ruang matriks, sehingga kekuatan yang dibutuhkan untuk memutuskan sampel semakin tinggi. ZnO mempunyai luas permukaan dan pori yang cukup besar sehingga mempunyai kemampuan yang tinggi untuk menyerap matriks. Berdasarkan mekanisme tersebut, matriks poliester yang terserap pada pori ZnO akan semakin meningkatkan pembasahan dan juga interaksi antara matriks dan juga pengisi.

Pada Gambar 2 juga dapat dilihat dengan bertambahnya tekanan *hot press* maka akan meningkatkan kerapatan komposit sehingga meningkatkan kekuatan tarik komposit yang dihasilkan. Hal ini didukung oleh penelitian Hashimoto, et.al dimana peningkatan tekanan proses akan menghasilkan suatu peningkatan densitas komposit sehingga meningkatkan sifat mekanik dari beberapa komposit [11].

### Kesimpulan

Kesimpulan yang diperoleh dari penelitian ini adalah:

1. Penambahan pengisi ZnO dan kenaikan tekanan *hot press* mampu meningkatkan nilai kekuatan tarik komposit. Nilai kekuatan tarik tertinggi pada penambahan komposisi ZnO 3% yaitu 55,12 MPa dengan tekanan *hot press* 150 psi.
2. Dari hasil analisis *scanning electron microscope* (SEM) terhadap komposit, dapat diketahui bahwa pada penambahan 3% ZnO dengan tekanan *hot press* 150 psi terlihat pembasahan yang baik antara ZnO dengan poliester tak jenuh dibandingkan dengan penambahan 7% ZnO pada tekanan 50 psi.

### Daftar Pustaka

- [1] B. R. George, A. Bockarie, A. Evazynajad, A. Kar, H. McBride, N. Bieak, S. Veluswamy, The Ninth Annual

- Conference on Recycling of Fibrous Textile and Carpet Waste, 2004, Georgia.
- [2] E. Novarini dan T. Wahyudi, Sintesis Nanopartikel Seng Oksida (Zno) Menggunakan Surfaktan sebagai Stabilisator dan Aplikasinya pada Pembuatan Tekstil Anti Bakteri, Balai Besar Tekstil, 2011.
- [3] E. S. Marbun, Sintesis Bioplastik dari Pati Ubi jalar Menggunakan Penguat Logam ZnO dan Penguat Alami Selulosa, Skripsi, Fakultas Teknik, Universitas Indonesia. Depok, 2012.
- [4] F. P. Aritonang, Karakteristik Komposit Berpenguat Serat Tandan Kosong Kelapa Sawit dengan Fraksi Volume 3%, 5% dan 7%, Skripsi, Fakultas Sains dan Teknologi, Universitas Sanata Dharma, Yogyakarta, 2017.
- [5] G. E. Nugroho, Karakteristik Komposit Berpenguat Serat Tandan Kosong Kelapa Sawit Menggunakan NaoH dengan Fraksi Volume 4%, 6% dan 8%, Skripsi, Fakultas Sains dan Teknologi, Universitas Sanata Dharma, Yogyakarta, 2016.
- [6] G. Efendi, Pengaruh Penambahan Grafit Terhadap Ketahanan Aus Komposit Abu Terbang Batubara/Phenolic, Skripsi, Fakultas Teknik, Universitas Lampung, Lampung, 2016.
- [7] J. Jiang, J. Cai, J. Pi, The Advancing of Zinc Oxide Nanoparticles for Biomedical Applications, *Bioinorganic Chemistry and Applications* (2018) 1-18
- [8] J. Susanto, Analisis Gaya dan Pembuatan Badan Pesawat Tanpa Awak Dari Bahan Material Komposit yang Diperkuat Polyester dan Serat Wool dengan Metode Hand Lay-Up, Skripsi, Fakultas Teknik, Universitas Sumatera Utara, Medan, 2014.
- [9] K. Ramaniah., A.V. Ratna Prasad, K. Hema Chandra Reddy, Thermal And Mechanical Properties of Waste Grass Broom Fiber-Reinforced Polyester Composites, *Jornal of Material and Design*, 40 (2012) 103-108.
- [10] Leuweungkolot, Masyarakat Di Desa, dan Kecamatan Cibungbulang Bogor, *Sinopsis Rencana Penelitian* 3(1) (2007) 1-4.
- [11] M. Hashimoto, H. Takadama, M. Mizuno, T. Kokubo, Enhancement of Mechanical Strength of Tio<sub>2</sub>/High-Density Polyethylene Composites for Bone Repair with Silane-Coupling Treatment, *Material Research Bulletin*, 41 (2006) 515-524.
- [12] Supiansyah, Pengaruh Variasi Volume Matriks Recycled Polypropylene (RPP) Terhadap Sifat Mekanik Komposit Serat Batang Pisang. Laporan Akhir, Jurusan Teknik Kimia, Politeknik Negeri Sriwijaya, Palembang, 2015.
- [13] T. Rihayat, dan S. Suryani, Pembuatan Polimer Komposit Ramah Lingkungan Untuk Aplikasi Industri Otomotif dan Elektronik, *Prosiding SNaPP: Sains dan Teknologi* 3(1) (2013) 275-282.